

Как существенно улучшить очистку пресс-форм, используя уже имеющееся оборудование?

Новое решение для очистки пресс-форм РТИ

Не нужно ничего менять и перестраивать, просто сделайте существующий процесс более эффективным!

Если у вас уже есть ванны, в которых пресс-формы замачивают для дальнейшей очистки, модернизируйте их!

Установите в ванну очистки ультразвуковые излучатели FinnSonic!



Традиционная схема очистки пресс-форм:

1. Пресс-форма замачивается в щелочных средствах
2. Дополнительно очищается вручную
3. Промывается

Схема с использованием ультразвука:

1. Пресс-форма погружается в моющий состав
2. Промывается в защитных составах

Таким образом, **полностью исключается этап ручной обработки пресс-форм**, а также:

- улучшается качество очистки;
- значительно сокращаются время очистки и затраты на электроэнергию;
- уменьшается расход моющих средств;
- процесс очистки становится менее трудоемким;
- пресс-формы сохраняют четкость рельефа даже после многократной очистки в ультразвуке;
- моющие средства не опасны для здоровья персонала.

В комплект FinnSonic входят:

- ультразвуковой генератор;
- пьезокерамические излучатели;
- электрический шкаф с модулями управления;
- соединительные кабели;
- инструкция по установке.

Как «работает» ультразвук?

Ультразвуковой генератор, подключенный к сети питания, конвертирует электрическую энергию сети в электрическую энергию на ультразвуковой частоте. В результате в жидкости образуются микроскопические пульсирующие пузырьки, которые воздействуют на загрязнение и отделяют его от очищаемой поверхности.

Генератор ультразвука устанавливается в специальный электрический шкаф. С помощью экранированного высокочастотного кабеля к генератору подключаются излучатели, которые преобразуют электрическую энергию в механическую. Излучатели размещаются в специальных коробках, представляющих собой герметично запаянный корпус из нержавеющей кислотоустойчивой стали. Эти коробки устанавливаются непосредственно в ванне.



Режимы работы, повышающие качество очистки:

Sweeper (изменяет частоту ультразвуковых колебаний) предотвращает образование «мертвых зон».

Booster (периодически увеличивает мощность ультразвука до пиковых величин) позволяет удалять самые стойкие загрязнения.

Генераторы могут работать на различных ультразвуковых частотах. Выбор частоты зависит от веса и конфигурации пресс-формы, а также степени загрязнения.

Для получения подробной информации свяжитесь, пожалуйста, с нашими специалистами по тел. (812) 328-3000 или по e-mail: info@rusdorf.ru